

MS Maschinenliste

Stand 01.07.2016

Dreh- & Frästeile
Baugruppen /
Baugruppen-Montage
ISO 9001:2008 zertifiziert

Fahrständerfräsmaschine SHW Power Speed 6

Verfahrweg	X 8000 mm Y 1500 mm Z 2600 mm
Aufspannfläche Festtisch	6000 x 1500 mm
Aufspannfläche Rundtisch Ø	2000 x 1500 mm
Werkzeugwechsler	66 Werkzeuge
Werkzeugaufnahme	SK 50 BIG-Plus
Spindeldrehzahl	6000 U/min
schwenkbarer Kopf mit 1 Grad Teilung	

Bettfräsmaschine Zayer 30KF-4000

Verfahrweg	X 3700 mm Y 1500 mm Z 1500 mm
Tischaufspannfläche	4000 x 1000 mm
Werkzeugaufnahme	SK 50
Spindeldrehzahl	3000 U/min
schwenkbarer Kopf	
360.000 Positionen	

Bettfräsmaschine Reiden BFR 23

Verfahrweg	X 3000 mm Y 1200 mm Z 1500 mm
Aufspannfläche Rundtisch	1700 x 1250 mm
Werkzeugwechsler	60 Werkzeuge
Werkzeugaufnahme	SK 50
Spindeldrehzahl	6000 U/min
schwenkbarer Kopf: 5-Achs-Bearbeitung	

Verarbeitung von hochfesten Stählen über 2.000 N/mm²
Bauteile: 8000 x 2600 x 1500 mm bis 15 Tonnen
3-D-Scannig und 3-D-Vermessung

MS Maschinenbau GmbH
Zur Tuchbleich 3
Industriegebiet
54534 Großlittgen

Telefon +49 (0)6575 9028-0
Fax +49 (0)6575 9028-20
Mail info@ms-maschinenbau.de
www. ms-maschinenbau.de

MS Maschinenliste

Stand 01.07.2016

Dreh- & Frästeile
Baugruppen /
Baugruppen-Montage
ISO 9001:2008 zertifiziert

5-Achs-Bearbeitungszentrum Hedelius RS 125K Magnum

Verfahrweg	X 1700/1950 mm Y 1250 mm Z 770 mm
Aufspannfläche Festtisch	2500 x 1200 mm
Aufspannfläche Schwenk-Rundtisch	Ø 1250 x 800 mm
Werkzeugwechsler	50 Werkzeuge
Werkzeugaufnahme	SK 50
Spindeldrehzahl	6000 U/min
Dreh- Schwenktisch für 5 Achs-Bearbeitung	

5-Achs-Bearbeitungszentrum Hurco VTXU

Verfahrweg	X 800 mm Y 700 mm Z 510 mm
Aufspannfläche Schwenk-Rundtisch	Ø 610 x 530 mm
Werkzeugwechsler	48 Werkzeuge
Werkzeugaufnahme	SK 40
Spindeldrehzahl	12000 U/min
Dreh- Schwenktisch für 5 Achs-Bearbeitung	

Bearbeitungszentrum Hedelius BC 100

Verfahrweg	X 3500 mm Y 1000 mm Z 770 mm
Tischaufspannfläche	4000 x 1000 mm
Werkzeugwechsler	30 Werkzeuge
Werkzeugaufnahme	SK 50
Spindeldrehzahl	4500 U/min

Verarbeitung von hochfesten Stählen über 2.000 N/mm²
Bauteile: 8000 x 2600 x 1500 mm bis 15 Tonnen
3-D-Scannig und 3-D-Vermessung

MS Maschinenbau GmbH
Zur Tuchbleich 3
Industriegebiet
54534 Großlittgen

Telefon +49 (0)6575 9028-0
Fax +49 (0)6575 9028-20
Mail info@ms-maschinenbau.de
www. ms-maschinenbau.de

MS Maschinenliste

Stand 01.07.2016

Dreh- & Frästeile
Baugruppen /
Baugruppen-Montage
ISO 9001:2008 zertifiziert

Bearbeitungszentrum Hedelius CB 80

Verfahrweg	X 2300 mm Y 800 mm Z 600 mm
Tischaufspannfläche	2900 x 750 mm
Werkzeugwechsler	30 Werkzeuge
Werkzeugaufnahme	SK 40
Spindeldrehzahl	8000 U/min

Bearbeitungszentrum Hedelius C 80 S

Verfahrweg	X 1200 mm Y 800 mm Z 600 mm
Tischaufspannfläche	1900 x 750 mm
Werkzeugwechsler	30 Werkzeuge
Werkzeugaufnahme	SK 40
Spindeldrehzahl	8000 U/min

Bearbeitungszentrum Hurco VMX 50 t

Verfahrweg	X 1270 mm Y 660 mm Z 610 mm
Tischaufspannfläche	1500 x 660 mm
Werkzeugwechsler	24 Werkzeuge
Werkzeugaufnahme	SK 40
Spindeldrehzahl	12000 U/min

Verarbeitung von hochfesten Stählen über 2.000 N/mm²
Bauteile: 8000 x 2600 x 1500 mm bis 15 Tonnen
3-D-Scannig und 3-D-Vermessung

MS Maschinenbau GmbH
Zur Tuchbleich 3
Industriegebiet
54534 Großlittgen

Telefon +49 (0)6575 9028-0
Fax +49 (0)6575 9028-20
Mail info@ms-maschinenbau.de
www. ms-maschinenbau.de

MS Maschinenliste

Stand 01.07.2016

Dreh- & Frästeile
Baugruppen /
Baugruppen-Montage
ISO 9001:2008 zertifiziert

Universal-Werkzeugfräsmaschine SHW – UF 31

Verfahrweg

X 1000 mm

Y 700 mm

Z 625 mm

Tischaufspannfläche

900 x 700 mm

Werkzeugaufnahme

SK 40

Spindeldrehzahl

2500 U/min

CNC – Rundtisch gesteuert

Universalfräskopf für automatisches schwenken
von vertikal auf horizontal

MS Maschinenliste

Stand 01.07.2016

Dreh- & Frästeile
Baugruppen /
Baugruppen-Montage
ISO 9001:2008 zertifiziert

Drehmaschine DMT Kern CD1100

Drehdurchmesser über Bett	1120 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	820 mm
Drehlänge	4000 mm
Spindeldurchlass	132 mm
Lünette Spanndurchmesser	7 - 500 mm

Drehmaschine Okuma LB 45 M-C

Drehdurchmesser	650 mm
Drehlänge	900 mm
Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen	12
Reitstock Pinole gesteuert	

Drehmaschine Okuma LB 35 M-C

Drehdurchmesser	460 mm
Drehlänge	2000 mm
Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen	12
Reitstock programmierbar geschleppt	
Lünette selbstzentrierend Typ SMW, Spanndurchmesser	35 –245 mm

Drehmaschine Okuma LB 400 M-C

Drehdurchmesser	420 mm
Drehlänge	1275 mm
Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen	12
Reitstock programmierbar geschleppt	
Lünette selbstzentrierend Typ SMW, Spanndurchmesser	12 –152 mm

MS Maschinenliste

Stand 01.07.2016

Dreh- & Frästeile
Baugruppen /
Baugruppen-Montage
ISO 9001:2008 zertifiziert

Drehmaschine Okuma LB 300 M-C

Drehdurchmesser	300 mm
Drehlänge	900 mm
Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen Reitstock Pinole gesteuert	12

Vertikaldrehmaschine Okuma LVT 300-M

Drehdurchmesser	210 mm
Drehlänge	200 mm
Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen Automatische Teilezuführung	12

Drehmaschine konventionell

Drehdurchmesser	500 mm
Drehlänge	2000 mm
Spindeldurchlass	62 mm

Drehmaschine konventionell

Drehdurchmesser	275 mm
Drehlänge	500 mm
Spindeldurchlass	36 mm

MS Maschinenliste

Stand 01.07.2016

Dreh- & Frästeile
Baugruppen /
Baugruppen-Montage
ISO 9001:2008 zertifiziert

3-D Messmaschine Wenzel LH1010

Verfahrweg

X 1200 mm

Y 1000 mm

Z 1000 mm

2250 x 1325 mm

Tischaufspannfläche

Motorischer Dreh-/ Schwenkkopf PH10M

Messender Taster SP25 für Scanning
und Einzelpunktantastungen